



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211729907 U

(45)授权公告日 2020.10.23

(21)申请号 201922426353.9

(22)申请日 2019.12.29

(73)专利权人 苏州市华迪克精密机械有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中经济开发区越溪街道天鹅荡路27号2幢

(72)发明人 徐华国 徐华东

(51)Int.Cl.

B29C 37/04(2006.01)

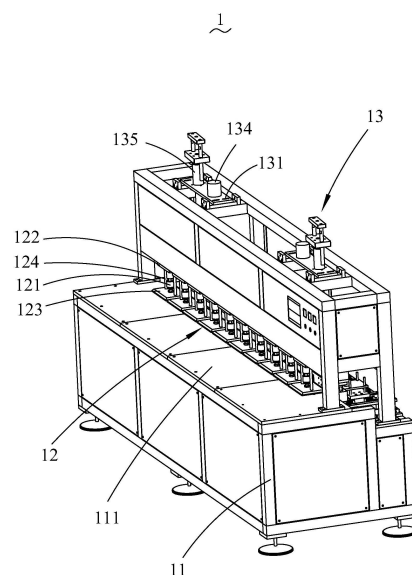
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种封边机

(57)摘要

本实用新型涉及一种封边机。所述封边机包括机架、压紧装置、加热装置及修边装置，所述压紧装置、所述加热装置及所述修边装置依次设于所述机架的顶部的一侧，且所述压紧装置及所述加热装置沿所述机架做上下运动，所述修边装置沿所述机架做水平运动。本实用新型提供的封边机能使塑料席的边缘更为平整。



1. 一种封边机,其特征在于,包括机架、压紧装置、加热装置及修边装置,所述压紧装置、所述加热装置及所述修边装置依次设于所述机架的顶部的一侧,且所述压紧装置及所述加热装置沿所述机架做上下运动,所述修边装置沿所述机架做水平运动;

所述修边装置包括安装架、伺服电机、同步带轮、同步带、底板、安装板、第一气缸及修边头,所述安装架与所述机架固定连接;所述伺服电机及所述同步带轮分别设于所述安装架的两端;所述同步带绕设于所述伺服电机的输出端及所述同步带轮之间;所述底板设于所述安装架上,且所述底板的底部的两侧与所述安装架滑动连接,所述底板的底部的中部与所述同步带固定连接;所述安装板设于所述底板上方,并与所述底板的顶部滑动连接;所述第一气缸与所述底板固定连接,并控制所述安装板做前后运动;所述修边头设于所述安装板的前方。

2. 根据权利要求1所述的封边机,其特征在于,所述压紧装置包括多个沿所述机架长度方向并列间隔设置的压紧组件,所述压紧组件包括第二气缸、安装块、压紧板及导向杆,所述安装块与所述机架固定连接;所述压紧板设于所述安装块的下方;所述第二气缸与所述安装块固定连接,并控制所述压紧板做上下运动;所述导向杆设于所述压紧板的两端,并分别向上延伸穿过所述安装块。

3. 根据权利要求1所述的封边机,其特征在于,所述加热装置包括固定板、热模安装梁、加热块、第三气缸及导向柱,所述固定板固设于所述机架的顶部的两端;所述热模安装梁设于所述固定板的下方;所述加热块设于所述热模安装梁的下方;所述第三气缸分别与所述固定板固定连接,并控制所述热模安装梁做上下运动;所述导向柱分别设于所述热模安装梁的两端,并分别向上延伸穿过所述固定板。

一种封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封边机技术领域,具体涉及一种封边机。

背景技术

[0002] 席子是现代生活家居的必备用品,现有的普通草席一般采用天然席草加工编织而成,这种草席不耐洗、易磨损,且容易滋生螨虫、细菌,对人体健康产生影响。塑料席因容易清洗、不易磨损等特点逐渐受到人们的喜爱。目前的塑料席通常是由塑料管直接编制形成,使得塑料席的边缘不够平整,灰尘、杂质等容易堆积在塑料席的边缘,造成产品清洁度下降。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述现有塑料席的边缘不够平整,灰尘、杂质等容易堆积在塑料席的边缘的技术问题,本实用新型提供一种封边机,通过加热装置对塑料席的边缘进行整理,再使用修边装置将塑料席的边缘封死,使塑料席的边缘更为平整。

[0004] 本实用新型提供了一种封边机,包括机架、压紧装置、加热装置及修边装置,所述压紧装置、所述加热装置及所述修边装置依次设于所述机架的顶部的一侧,且所述压紧装置及所述加热装置沿所述机架做上下运动,所述修边装置沿所述机架做水平运动;

[0005] 所述修边装置包括安装架、伺服电机、同步带轮、同步带、底板、安装板、第一气缸及修边头,所述安装架与所述机架固定连接;所述伺服电机及所述同步带轮分别设于所述安装架的两端;所述同步带绕设于所述伺服电机的输出端及所述同步带轮之间;所述底板设于所述安装架上,且所述底板的底部的两侧与所述安装架滑动连接,所述底板的底部的中部与所述同步带固定连接;所述安装板设于所述底板上方,并与所述底板的顶部滑动连接;所述第一气缸与所述底板固定连接,并控制所述安装板做前后运动;所述修边头设于所述安装板的前方。

[0006] 在本实用新型提供的封边机的一种较佳实施例中,所述压紧装置包括多个沿所述机架长度方向并列间隔设置的压紧组件,所述压紧组件包括第二气缸、安装块、压紧板及导向杆,所述安装块与所述机架固定连接;所述压紧板设于所述安装块的下方;所述第二气缸与所述安装块固定连接,并控制所述压紧板做上下运动;所述导向杆设于所述压紧板的两端,并分别向上延伸穿过所述安装块。

[0007] 在本实用新型提供的封边机的一种较佳实施例中,所述加热装置包括固定板、热模安装梁、加热块、第三气缸及导向柱,所述固定板固设于所述机架的顶部的两端;所述热模安装梁设于所述固定板的下方;所述加热块设于所述热模安装梁的下方;所述第三气缸分别与所述固定板固定连接,并控制所述热模安装梁做上下运动;所述导向柱分别设于所述热模安装梁的两端,并分别向上延伸穿过所述固定板。

[0008] 相较于现有技术,本实用新型提供的封边机具有以下有益效果:通过加热装置对塑料席的边缘进行整理,再使用修边装置将塑料席的边缘封死,使塑料席的边缘更为平整。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0010] 图1是本实用新型提供的封边机的结构示意图;

[0011] 图2是图1所示封边机另一角度的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请一并参阅图1及图2,其中,图1是本实用新型提供的封边机的结构示意图;图2是图1所示封边机另一角度的结构示意图。所述封边机1包括机架11、压紧装置12、加热装置13及修边装置14,所述压紧装置12、所述加热装置13及所述修边装置14依次设于所述机架11的顶部的一侧,且所述压紧装置12及所述加热装置13沿所述机架11做上下运动,所述修边装置14沿所述机架11做水平运动。

[0014] 所述机架11的顶部设有一工作台111,所述工作台111设于所述压紧装置12的前方。

[0015] 所述压紧装置12包括多个沿所述机架11长度方向并列间隔设置的压紧组件,所述压紧组件包括第二气缸121、安装块122、压紧板123及导向杆124,所述安装块122与所述机架11固定连接;所述压紧板123设于所述安装块122的下方;所述第二气缸121与所述安装块122固定连接,并控制所述压紧板123做上下运动;所述导向杆124设于所述压紧板123的两端,并分别向上延伸穿过所述安装块122。

[0016] 所述加热装置13包括固定板131、热模安装梁132、加热块133、第三气缸134及导向柱135,所述固定板131固设于所述机架11的顶部的两端;所述热模安装梁132设于所述固定板131的下方;所述加热块133设于所述热模安装梁132的下方;所述第三气缸134分别与与所述固定板131固定连接,并控制所述热模安装梁132做上下运动;所述导向柱135分别设于所述热模安装梁的132两端,并分别向上延伸穿过所述固定板131。

[0017] 所述修边装置14包括安装架141、伺服电机142、同步带轮143、同步带、底板145、安装板146、第一气缸147及修边头148,所述安装架141与所述机架11固定连接;所述伺服电机142及所述同步带轮143分别设于所述安装架141的两端;所述同步带绕设于所述伺服电机142的输出端及所述同步带轮143之间;所述底板145设于所述安装架141上,且所述底板145的底部的两侧与所述安装架141滑动连接,所述底板145的底部的中部与所述同步带固定连接;所述安装板146设于所述底板145上方,并与所述底板145的顶部滑动连接;所述第一气缸147与所述底板145固定连接,并控制所述安装板146做前后运动;所述修边头148设于所述安装板146的前方。

[0018] 使用时,先将待加工件放置在所述工作台111上,并用所述压紧装置12压紧;然后

控制所述加热装置13下移,并与待加工件的边缘相接触,加热一段时间后,控制所述加热装置13上移;最后控制所述修边装置14水平运动对待加工件的边缘进行封边。

[0019] 本实用新型提供的封边机1具有以下有益效果:通过所述加热装置13将塑料席的边缘进行整理,再使用所述修边装置14将塑料席的边缘封死,使塑料席的边缘更为平整。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

1

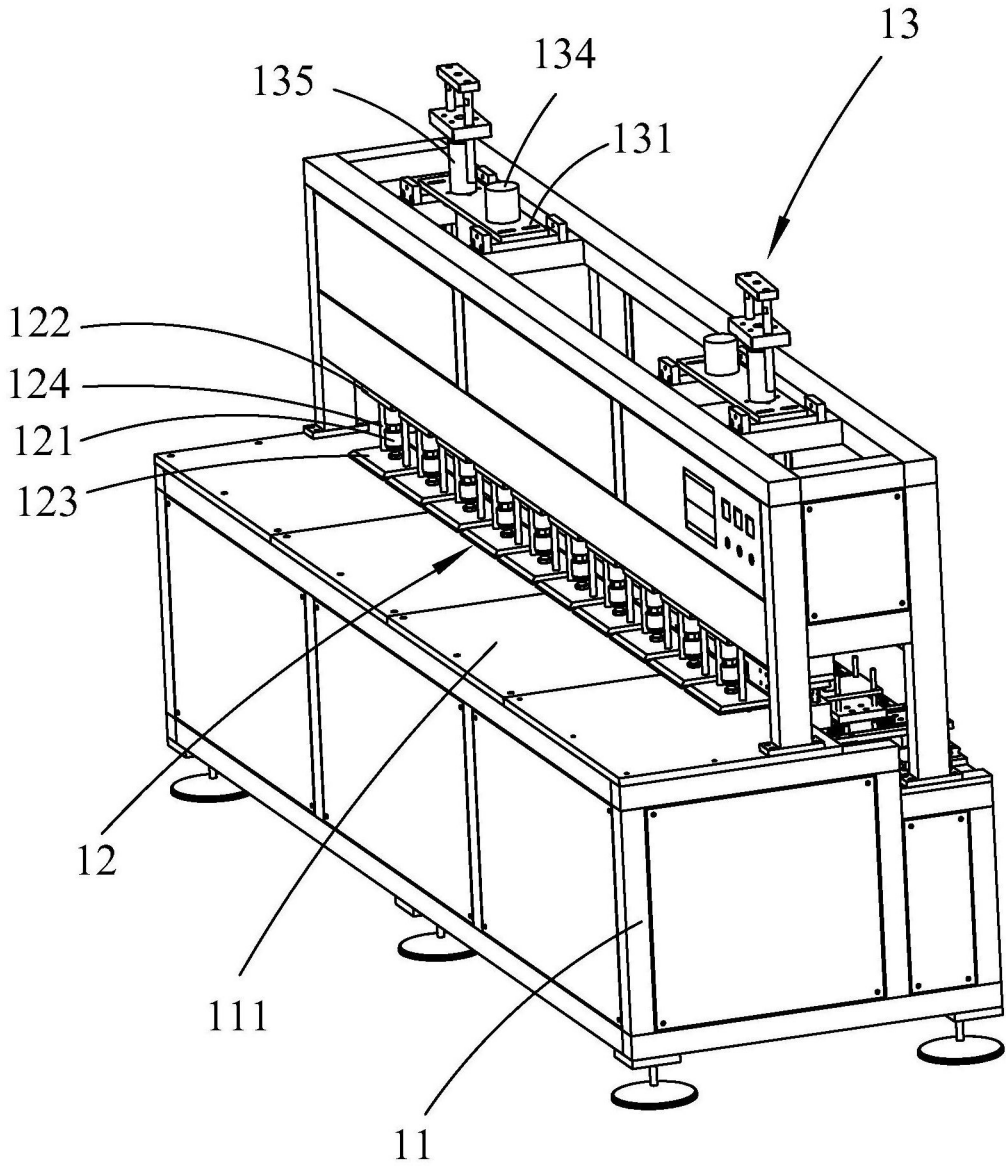


图1

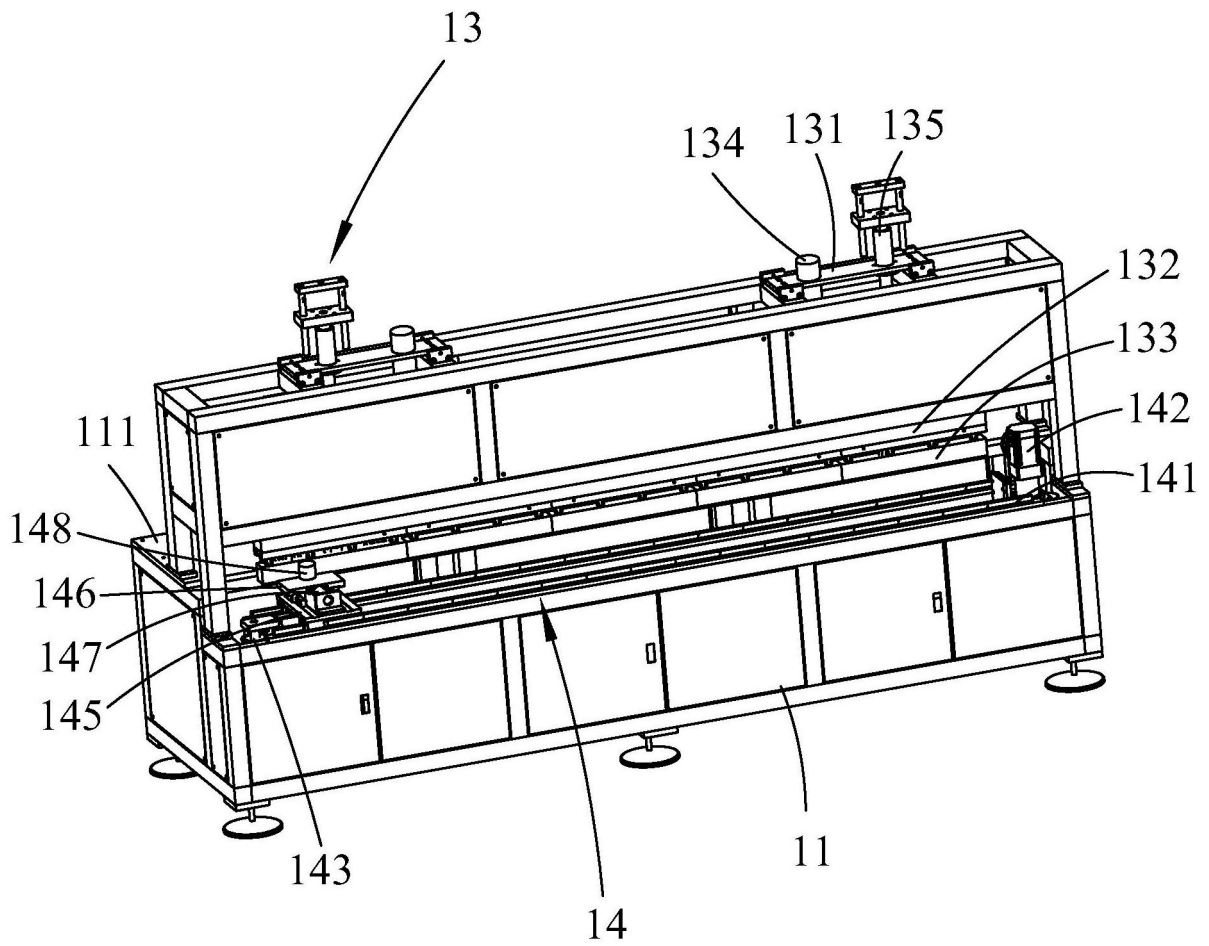


图2